

超高張力鋼板スポットカッター

AIT カッター



W-082	φ 8.2 × 80mm
W-100	φ 10 × 80mm
S-838	φ 8.0 × 38mm
S-844	φ 8.0 × 44mm

スポット溶接の切削難度指標

鋼板種類			ATカッター種類			
名称	強度	主な用途	W-082	W-100	S-838	S-844
高張力鋼板	490MPa	外板	○	○	○	○
	780MPa	一般フレーム	○	○	○	○
超高張力鋼板	980MPa	側面高強度フレーム フロントピラー センターピラー サイドシル etc...	○	○	○	○
	1200MPa		△	△	○	○
超々高張力鋼板	1500MPa		×	×	○	○
	1800MPa		×	×	○	○
ボロン鋼	1800MPa以上		×	×	○	○
付属部品			専用ホルダー		無	
使用工具例						

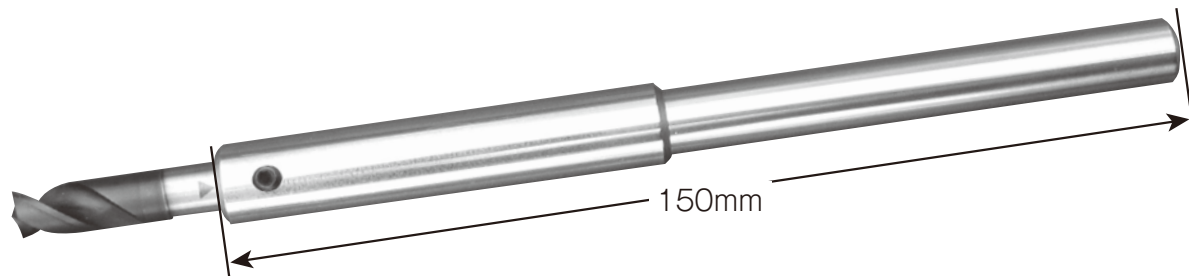
注) ナゲット (スポット溶接箇所) 部は一般に鋼板強度の+20%と云われています。

クランプ式スポット剥がしエアツールは汎用エアツールに比べ、垂直加圧力が数倍大きく切削能力があがります。

Sシリーズはクランプ式スポット剥がしエアツール専用加工したもので、鋼材、刃型ともにWシリーズと同等です。

フレーム奥の届きにくいナゲットに!

ロングホルダー Φ8.2専用 (別売)



Air Tech
株式会社 エアテック ジャパン

本 社 〒133-0063 東京都江戸川区東篠崎1丁目5番3号
 〈篠崎事業所〉 〒133-0061 東京都江戸川区篠崎町4丁目18番25号
 営業本部 TEL : 03-6638-7620 FAX : 03-6638-7561
 江戸川工場 TEL : 03-6638-7560 FAX : 03-6638-7561

【販売元】