

超高張力鋼板スポットカッター

AIカッター



W-082 $\phi 8.2 \times 80\text{mm}$
W-100 $\phi 10 \times 80\text{mm}$
S-838 $\phi 8.0 \times 38\text{mm}$
S-844 $\phi 8.0 \times 44\text{mm}$

スポット溶接の切削難度指標

鋼板種類			ATカッター種類			
名称	強度	主な用途	W-082	W-100	S-838	S-844
高張力鋼板	490MPa	外板	○	○	○	○
	780MPa	一般フレーム	○	○	○	○
超高張力鋼板	980MPa	側面高強度フレーム フロントピラー センターピラー サイドシル etc…	○	○	○	○
	1200MPa		△	△	○	○
超々高張力鋼板	1500MPa		×	×	○	○
	1800MPa		×	×	○	○
ボロン鋼	1800MPa以上		×	×	○	○
付属部品			専用ホルダー		無	
使用工具例						

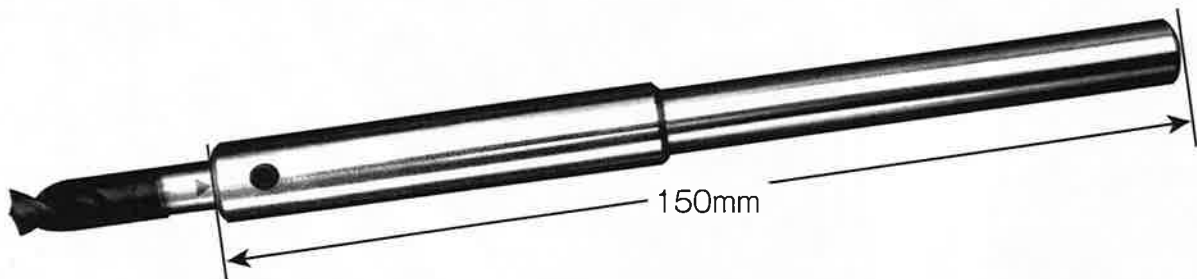
注) ナゲット(スポット溶接箇所)部は一般に鋼板強度の+20%と云われています。

クランプ式スポット剥がしエアツールは汎用エアツールに比べ、垂直加圧力が数倍大きく切削能力があがります。

Sシリーズはクランプ式スポット剥がしエアツール専用加工したもので、鋼材、刃型ともにWシリーズと同等です。

フレーム奥の届きにくいナゲットに!

ロングホルダー Φ8.2専用 (別売)



【製造元】

株式会社エアテックジャパン 営業本部
〒133-0073
東京都江戸川区鹿骨1丁目34番12号
TEL : 03-6638-7620

【販売元】

超高張力鋼板用スポットカッター

ATカッター

φ8.2
φ10.0

自動車フレームに使われている超高張力鋼板の
スポット溶接剥がし専用のドリルです。

自動車用鋼材の引張り強度参考値

一般鋼材：270MPa～340MPa

高張力鋼板：340MPa～790MPa

超高張力鋼板：980MPa以上

※近年はホットスタンプ鋼材や析出型鋼材など、引張り強度記載値よりも強度の高い鋼板が増えています。

ATカッターの特徴

- ①Wドリル(両刃)で切削ナゲット数2倍!
- ②刃先形状、材質、コーティングにこだわった高い靱性と切味!
- ③超高張力鋼板ドリルとして、他に類を見ない推奨回転数2000回転!
- ④当社へ送付いただくと、無償再研磨!

実際の切れ味を是非お試しください!