

超柔軟性ダイヤディスク

# ディスクカスダイヤ

新溶着製法により

電着をしのぐ切れ味と長寿命を達成



塗装・外装塗膜の剥離

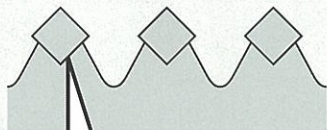
エポキシ樹脂・FRPの研削

特許申請中

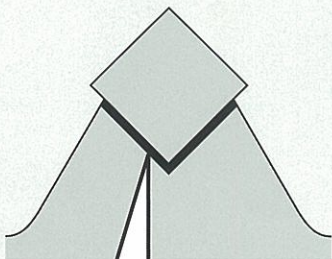
# ◆新溶着製法

切れ味抜群！目詰まり少なく長寿命

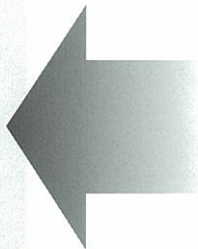
## 新・溶着製法



ダイヤモンドの突き出しが大きい。切れ味良く目詰まりしにくい。



特殊金属とダイヤモンドが強固に接合。脱落が少ない。



電着製法	メタル製法
ダイヤモンドの間隔が狭い。	ダイヤモンドの突き出しが小さい。
ダイヤモンドとNiメッキに隙間がある。	ダイヤモンドを金属粉末の収縮のみで固めている。

## ◆超柔軟性

被削材によくなじむ密着性  
わだちの出来ない平滑研磨

## ◆軽量・低騒音・低振動を実現

作業者の疲労を軽減します



※ コンクリートや金属の重切削はできません。

寸法	外径100×穴径15
ご使用上の注意	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 最高使用回転数 12,000min<sup>-1</sup></li> <li>* 保護めがね、手袋等を着用の上ご使用ください。</li> <li>* 製品に添付されている安全の手引きをよく読んでご使用ください。</li> </ul>